

Le client

La prestation

Neutralisation effluents industriels



Type de marché:

industrie

Période de travaux:

2009-2010

Le descriptif

Réalisation d'une unité de pompage et de neutralisation des effluents au moyen de CO₂.

GlaxoSmithKline a préféré travailler avec le CO₂ comme réactif de neutralisation (acide faible) afin d'éviter les risques et les investissements liés au stockage et à la manutention d'acide fort.

Les effluents à traiter sont un mélange d'eaux domestiques, d'eaux usées industrielles non dangereuses, d'eaux de drainage et d'eaux de refroidissement.

La capacité de la station est de 312.5 m³/h ou 2 500 m³/j.

Elle reçoit des eaux avec un pH compris entre 2 et 12 et les ramène dans une fourchette de 7 à 9.

La température oscille entre 10 et 65 °C.



Vue générale de la station de neutralisation : 2 lignes parallèles fonctionnant en alternance



Détail de la boucle d'injection de CO₂ avec 2 sondes de pH pour la régulation du dosage et la tuyauterie sous pression avec mélangeur statique pour assurer la mise en solution du CO₂



Détail des pompes de recirculation installées dans chaque cuve de neutralisation