

## Le client

## La prestation



**Station d'épuration des eaux usées de Bellefontaine (1 200 EH)**

Type de marché : public  
Période de travaux : 2013-2014

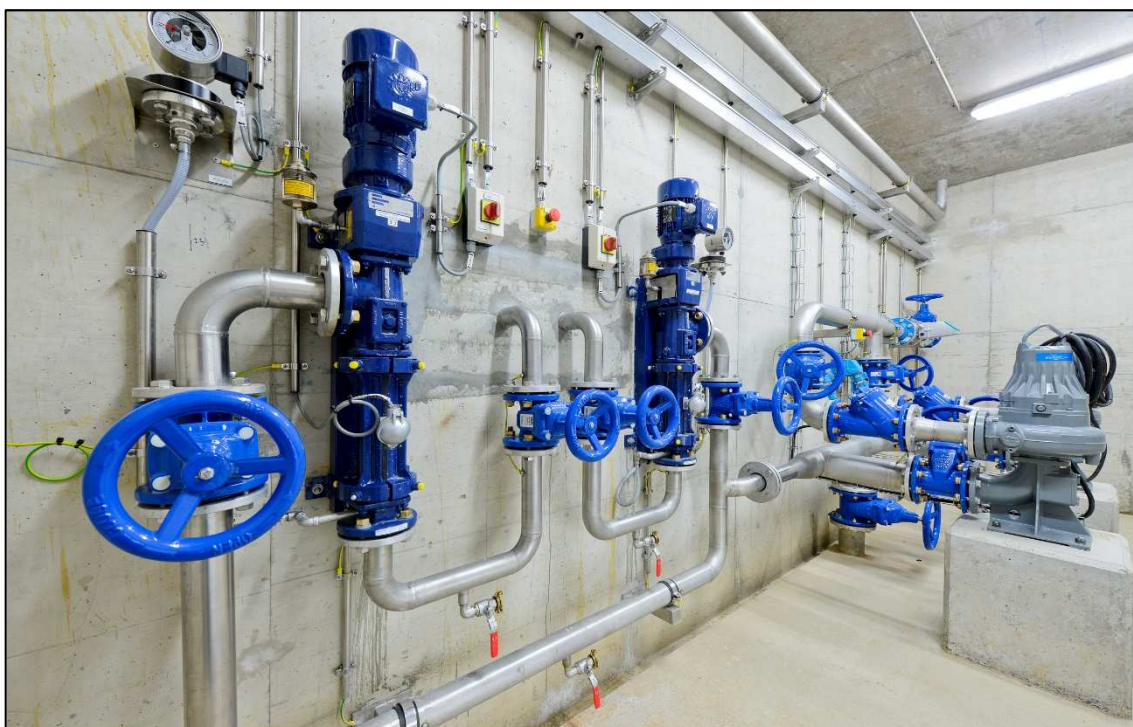
## Le descriptif

Le procédé d'épuration retenu est la boue activée en culture libre avec alternance de phase (anoxie et aérobie). La station est constituée des postes suivants :

- La station est alimentée en eau usée par un relevage situé à quelques centaines de mètres ;
- Une chambre de pompage des eaux interne (avec piège à cailloux et pompes centrifuges immergées ;
- Un dégrillage : tamis-pressé en chenal (maille 5 mm) et conteneur de stockage des déchets ;
- Un déssablage : un chenal statique avec jaugeur Sutro pour maintenir la vitesse constante quel que soit la hauteur d'eau dans le chenal ;
- Un limiteur - répartiteur de débit ;
- Un traitement biologique : sélecteur, bassin anoxie-aérobie aérés par diffuseurs fines bulles de type plaque Messner sur cadres relevables et dégazeur ;
- Deux surpresseurs placés dans le bâtiment alimentent les cadres d'aération ;
- Un clarificateur de 12.40 m de diamètre avec pont racleur à entraînement central et raclage radial ;
- Deux pompes en cave sèche pour recirculation depuis le fond du clarificateur vers le sélecteur ;
- Un silo-épaississeur des boues d'une capacité de stockage de 179 m<sup>3</sup> correspondant à environ 149 jours de stockage pour un épaississement à 55 g/l ;
- Des pompes à vis placées verticalement sur un des voiles de la cave sèche permettent de réaliser la purge des boues depuis le circuit de recirculation vers le silo-épaississeur ;
- Un canal venturi pour la mesure du débit traité ;
- Un TGBT installé dans le local d'exploitation.



*Vue générale de la station*



*Pompe de recirculation en cave sèche*





*Clarificateur avec pont à entraînement central*



*TGBT dans le bâtiment*