

Le client

La prestation



Station d'épuration des eaux usées de Thiaumont (1 500 EH)

Type de marché : public
Période de travaux : 2013-2015

Le descriptif

La station d'épuration de Thiaumont (commune d'Attert) est une station à boue activée en culture libre avec alternance de phase (anoxie et aérobie).

Elle est prévue pour traiter la charge polluante de 1.500 EH (81 Kg DB0₅/j – 180 Kg DCO/j – 16,5 kg N_{Kjeldahl}/j – 108 kg MES/j – 15 m³/h – 270 m³/j).

La filière de traitement comprend :

- Une chambre de piège à cailloux ;
- Un dégrillage : tamis-presse en chenal (maille 5 mm) et conteneur de stockage des déchets ;
- Un dessablage : un chenal statique avec jaugeur Sutro pour maintenir la vitesse constante
- Un limiteur - répartiteur de débit ;
- Un traitement biologique : sélecteur, bassin anoxie-aérobie aérés par diffuseurs fines bulles "tubulaires" sur cadres relevables et dégazeur ;
- Deux surpresseurs placés dans le bâtiment alimentent les cadres d'aération ;
- Un clarificateur de 13.90 m de diamètre avec pont racleur à entraînement central et raclage radial ;
- Deux pompes en cave sèche pour recirculation depuis le fond du clarificateur vers le sélecteur ;
- Un silo-épaississeur des boues d'une capacité de stockage de 203 m³ correspondant à environ 60 jours de stockage pour un épaissement à 25 g/l ;
- Des pompes à vis placées verticalement sur un des voiles de la cave sèche permettent de réaliser la purge des boues depuis le circuit de recirculation vers le silo-épaississeur ;
- Un canal venturi pour la mesure du débit traité ;
- Un TGBT installé dans le local d'exploitation.



Dégrilleur-compacteur à vis



Stockage des déchets du dégrilleur



Pompe de purge et de recirculation en cave sèche



TGBT et surpresseurs dans le bâtiment